

## Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa samochodu osobowego z nadwoziem wielofunkcyjnym dla potrzeb Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Kielcach** w roku 2018, który musi spełniać niżej wymienione wymogi techniczne:

Pojazd fabrycznie nowy, nieuszkodzony, niezarejestrowany i nieobciążony prawami osób lub podmiotów trzecich, rok produkcji 2018, spełniający wymagania przepisów prawa obowiązującego na terenie Rzeczypospolitej Polskiej w zakresie dopuszczenia pojazdów do ruchu drogowego i posiadający obowiązkowo polskie świadectwo homologacji.

1. Samochód osobowy – wielofunkcyjny,
2. Silnik benzynowy o pojemności minimalnej 1,2 litra w oznaczeniu handlowym,
3. Moc silnika minimum 100 KM,
4. Możliwość przewozu 6 osób + kierowcy,
5. Pojemność bagażnika minimum 200 litrów przy przewozie 7 osób,
6. Nadwozie pięciodrzwiowe,
7. Skrzynia biegów manualna, minimum 5 biegów + wsteczny,
8. Napęd na przednią oś,
9. Układ kierowniczy ze wspomaganiem,
10. Kolor nadwozia metalizowany,
11. Światła przeciwmgielne,
12. Minimum 4 poduszki powietrzne: kierowcy, pasażera, 2 boczne,
13. Minimum czujniki parkowania tyłem,
14. Elektrycznie sterowane i podgrzewane lusterka wsteczne,
15. Podstawowe wyposażenie wymagane przepisami o ruchu drogowym
16. Apteczka,
17. Automatykna blokada drzwi podczas jazdy,
18. System ABS z układem wspomagania nagłego hamowania i systemem kontroli toru jazdy,
19. Kolumna kierownicy z regulacją wysokości,
20. Klimatyzacja,
21. Odbiornik radiowy z głośnikami i zestawem głośnomówiącym,
22. Centralny zamek sterowany zdalnie,
23. Minimum 2 elektrycznie sterowane szyby,
24. Fotel kierowcy z regulacją wysokości,
25. Komputer pokładowy,
26. Koło zapasowe dojazdowe z oponą letnią, podnośnik, klucz do kół,
27. Obręcze kół ze stopu lekkiego wyposażone w opony letnie (4 sztuki),
28. Komplet kół zimowych (4 sztuki),
29. Wykładzina ochronna bagażnika,
30. Pokrowce na siedzenia,
31. Tapicerka koloru ciemnego,
32. Komplet dywaników gumowych,
33. Hak holowniczy (ze świadectwem homologacji),
34. Wielkość zużywanej energii/zużycie paliwa w cyklu łączonym, zmierzona według procedury ustalonej dla celów badań homologacyjnych nie więcej niż 9 litrów /100km.

35. Poziom emisji dwutlenku węgla w cyklu łączonym, zmierzony według procedury ustalonej dla celów badań homologacyjnych – maksymalnie 180 g/km,
36. Wymagania w zakresie tlenków azotu, cząstek stałych oraz węglowodorów – samochód powinien spełniać wymagania normy emisji spalin euro 6,
37. Gwarancja na zespoły mechaniczne,
38. Gwarancja minimum 72 miesiące na korozję perforacyjną nadwozia,
39. Gwarancja 12 miesięcy na części wymienione w ramach napraw gwarancyjnych,
40. Serwis gwarancyjny w autoryzowanej stacji serwisowej znajdującej się w każdym województwie na terenie Polski.